

Protection upgraded

SurTec® 650 chromital® TCP

Características

- Pasivacion para Aluminio exenta de Cromo Exavalente
- Puede usarse como post tratamiento para capas de Anodizado ¹⁾
- Puede usarse como capa de conversion para Magnesio ¹⁾
- Liquido concentrado, basado en Cromo Trivalente
- Como capa final confiere una excelente resistencia a la corrosion, comparable a las Pasivaciones Exavalentes
- Puede usarse con aleaciones de Aluminio y piezas de fundicion de Aluminio
- Facil de utilizar por inmersion , spray y aplicacion por brocha
- Produce una visible capa iridescente, de ligeramente azulada a Amarillo Bronce
- Puede utilizarse como pre-tratamiento antes del lacado, pintura en polvo y adhesivado y esta aprobado por GSB y QUALICOAT
- Las capas cumplen todos los requerimientos de ELV, RoHS y WEEE, cuando se sigue la secuencia de proceso recomendada (Ver “aplicaciones”)
- Cumple con LN 9368-3 ID-numero 1108
- Cumple con DIN 50935-2, Capas tipo A
- Cumple o rebasa las especificaciones MIL-DTL-81706B y MIL-DTL-5541F para capas finales protectoras (336 h en NSS segun ASTM B-117, respectivamente, DIN EN ISO 9227)
- Baja resistividad: < 5000 µOhm por pulgada cuadrada segun MIL-DTL-81706B
- Capas de Pasivado inorganicas, resistentes a la T^a (Ver “consejos”)
- Cumple las Patentes USA : 6,375,726; 6,511,532; 6,521,029; 6,527,841
- IMDS-numero: 30429267

¹⁾ Para una informacion mas detallada dirijase, por favor, a las FT correspondientes a esas aplicaciones

Aplicacion

El SurTec 650 chromital® puede ser utilizado por immersion, spray o brocha
Para la aplicacion por brocha . Diluir el SurTec 650 chromital® con agua desionizada antes de utilizarlo .

	<i>Pre-tratamiento laca-pintura</i>		<i>Como proteccion final</i>	
Peso de capa :	50-120 mg/m ²		> 110 mg/m ²	
Formacion				
<i>Spray:</i>	5 %vol	(3-25 %vol)	25 %vol	(10-50 %vol)
<i>Inmersion:</i>	5 %vol	(3-20 %vol)	20 %vol	(10-50 %vol)
Temperatura:	25° C	(20-35° C)	40° C	(30-40° C)
Valor del pH:	3.5	(2.5-3.95)	3.9	(3.7-3.95)
	Ajustar con SO ₄ H ₂ al 5 % o Sosa Caustica al 1 %		Ajustar con SO ₄ H ₂ al 5 % o Sosa Caustica al 1 %	

